



Allen-Bradley

1394 SERCOS

Interface

Movimento multieixo

Sistema de controle

(Números de catálogo

1394C-SJT05-D,

1394C-SJT10-D,

(1394C-SJT22-D)

Manual de Integração

**Rockwell
Automation**

Visão geral do sistema 1394

Sistema GMC

O Sistema 1394 GMC fornece toda a funcionalidade do Controlador de Movimento Compacto IMC S Class e conversão de energia dentro do módulo do sistema 1394. A Allen-Bradley oferece duas versões do módulo do sistema 1394 GMC (GMC Padrão e GMC Turbo). Ambos os sistemas são completamente programados e comissionados usando GML (Graphical Motion Control Language), oferecem Allen-Bradley DH485, RS-232 e RS-422 como comunicações padrão e têm Remote I/O e AxisLink disponíveis como opções de comunicação.

O sistema 1394x-SJTxx-C (GMC padrão) suporta quatro módulos de eixo e fornece quatro canais de entrada de encoder auxiliar. O 1394C-SJTxx-L (GMC padrão) fornece a mesma funcionalidade do 1394x-SJTxx-C, mas suporta apenas um módulo de eixo e fornece dois canais de entrada de encoder auxiliar.

Além disso, o 1394x-SJTxx-T (GMC Turbo) fornece mais memória de programa de aplicativo GML e executa os programas mais rapidamente. O 1394x-SJTxx-T oferece 64K de memória com um processador de 32 bits, enquanto o 1394x-SJTxx-C oferece 32K de memória de programa com um processador de 16 bits. O 1394x-SJTxx-T também inclui um link direto de alta velocidade para o SLC 5/03, 5/04 ou 5/05 que simplifica a programação necessária para transferir dados entre o 1394x-SJTxx-T e o SLC.

Figura 1.1

Dois sistemas turbo GMC (1394-SJT xx-T)

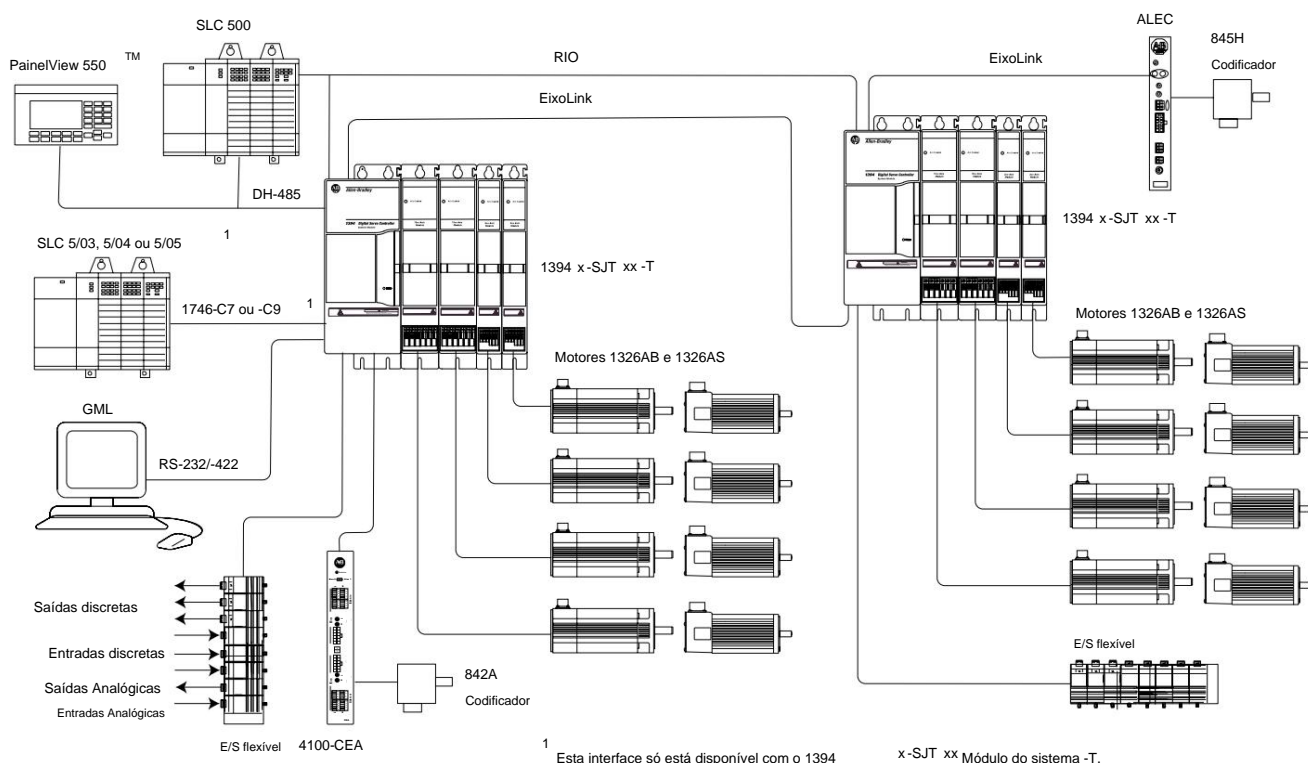
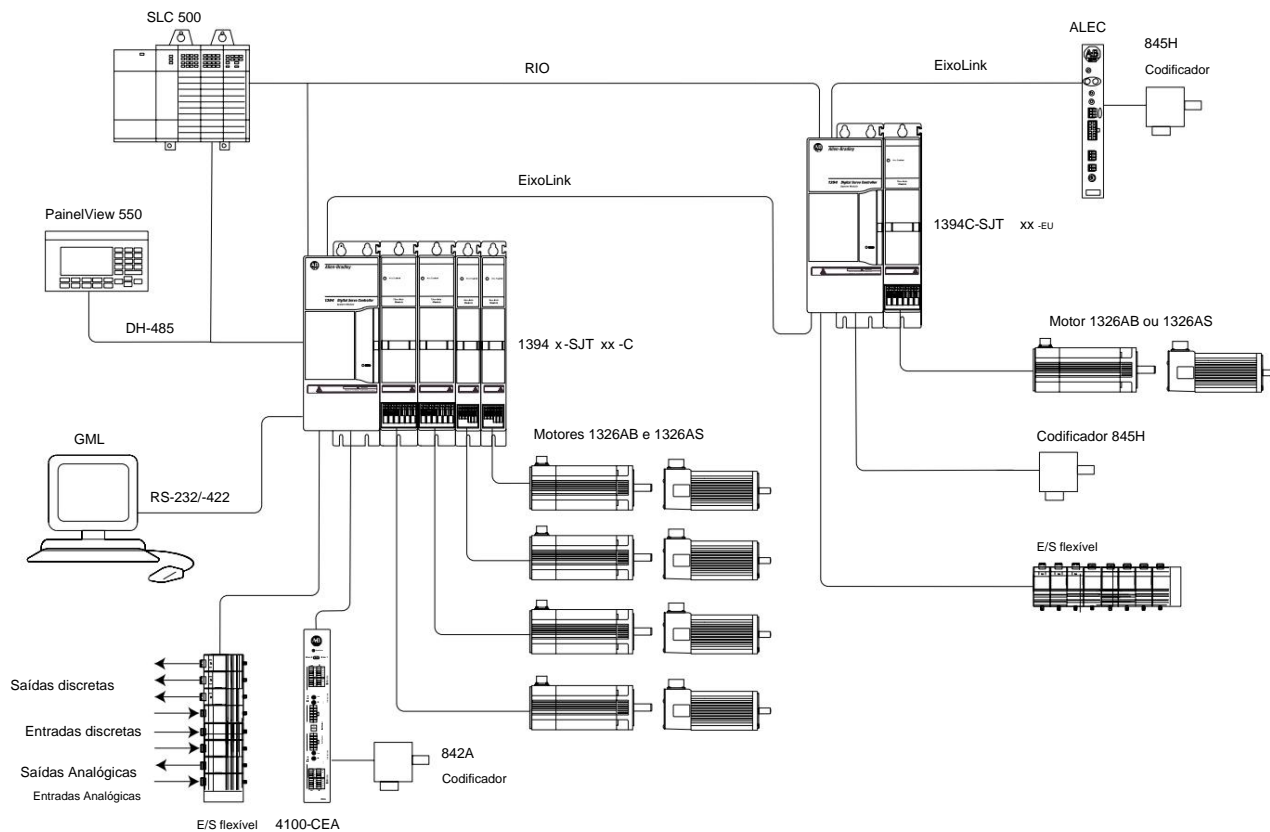


Figura 1.2
Dois sistemas GMC padrão (1394-SJT xx-C e 1394C-SJT-xx-Eu)

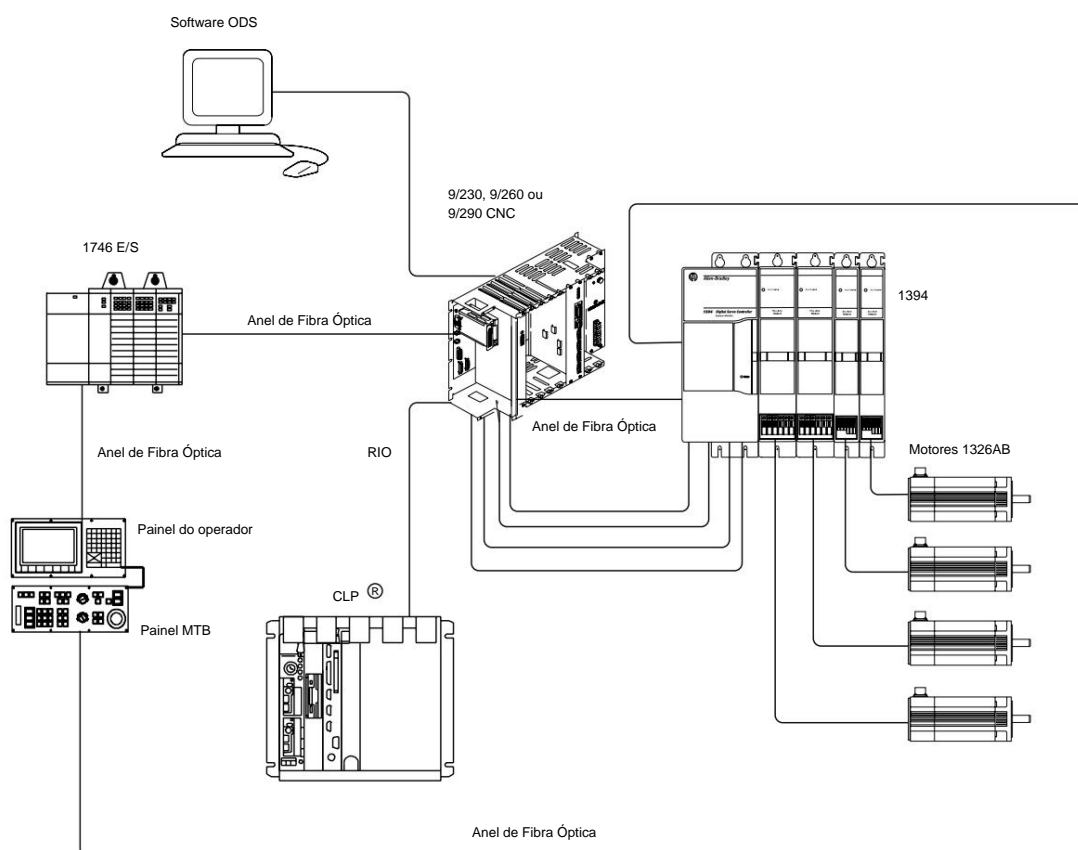


Sistema de interface CNC

O sistema de interface CNC 1394 9/Série (1394-SJTxx-E) fornece um sistema servo digital para ser usado com o CNC 9/260 e 9/290. Este sistema fornece toda a eletrônica de potência e usa uma abordagem de interface digital de economia de custos. O controle servo para este sistema é controlado pelo 9/Série CNC. Um anel de E/S de fibra óptica é fornecido ao 1394 e o sistema é completamente interligado e programado usando ODS (Off-Line Development System) e o painel do operador CNC. As comunicações Allen-Bradley Remote I/O, MMS/Ethernet (somente 9/260 e 9/290) e Data Highway Plus[®] (somente 9/260 e 9/290) são opções disponíveis com o sistema de interface CNC Série 9.

Figura 1.3

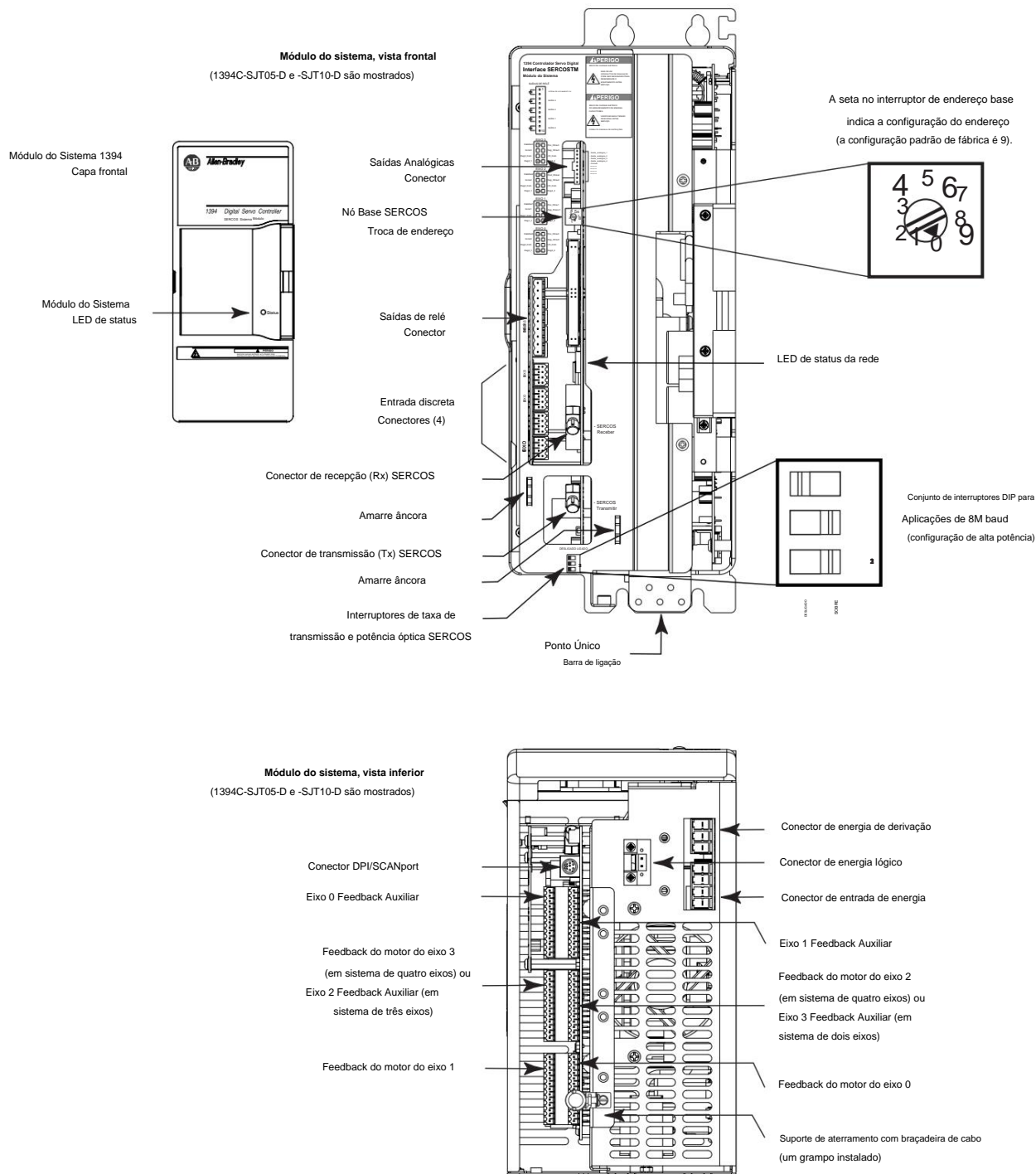
Sistema de interface CNC



Módulo do Sistema de Localização Conectores e Indicadores

Use a figura abaixo para localizar os conectores e indicadores do módulo de sistema 1394C-SJT05-D e -SJT10-D.

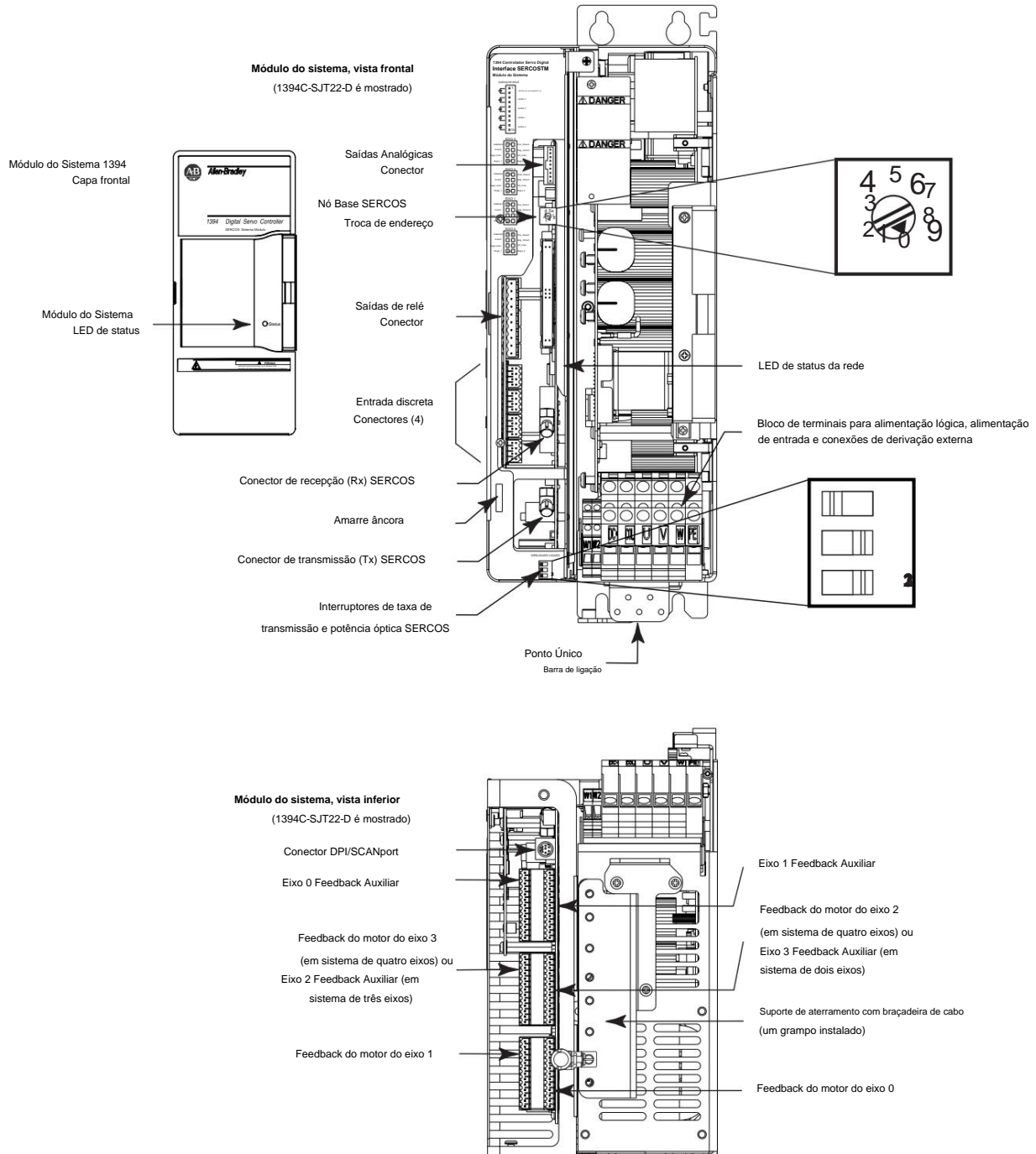
Figura 1.1
Módulos do sistema 1394 (1394C-SJT05-D e -SJT10-D)



Observação: os conectores de alimentação, feedback e E/S são mostrados; no entanto, para obter informações sobre a fiação, consulte o *Manual de instalação da interface SERCOS 1394* (publicação 1394-IN002x-EN-P).

Use a figura abaixo para localizar os conectores e indicadores do módulo de sistema 1394C-SJT22-D.

Figura 1.2
Módulos do sistema 1394 (1394C-SJT22-D)



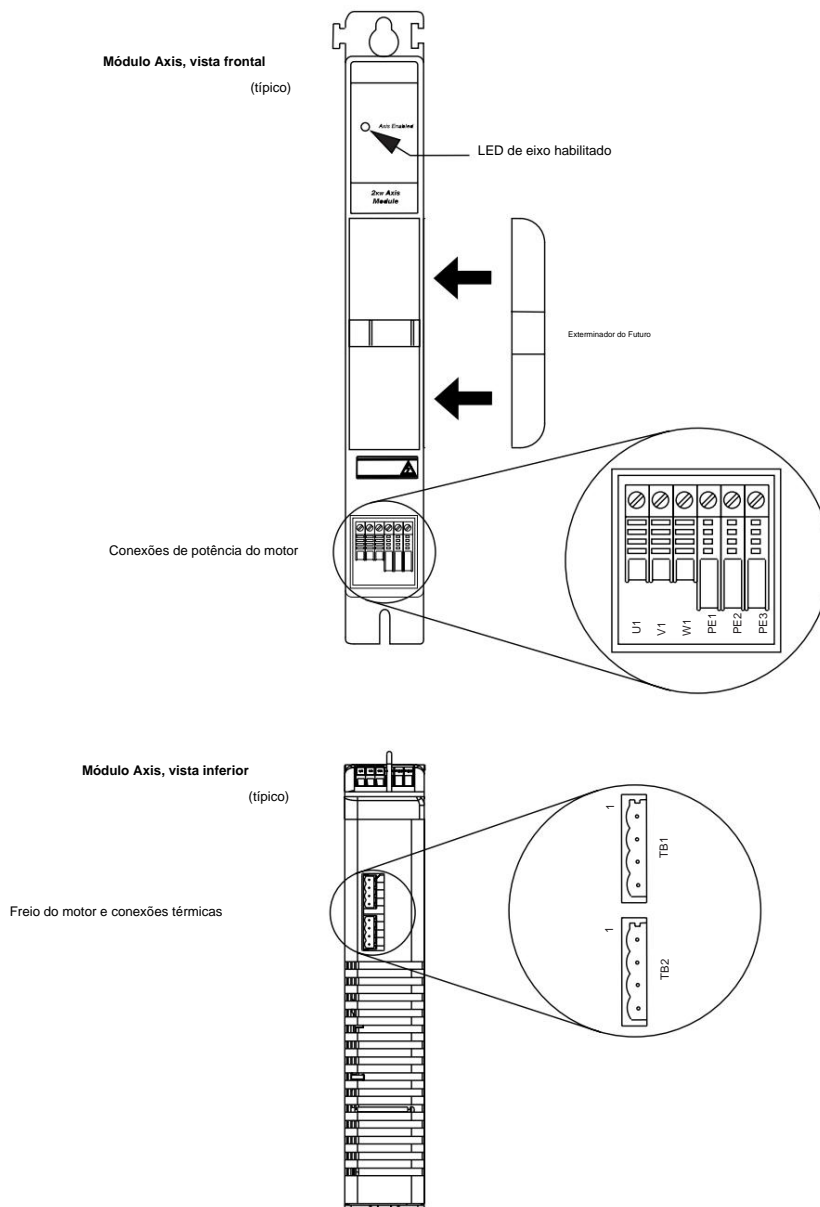
Observação: os conectores de alimentação, feedback e E/S são mostrados; no entanto, para obter informações sobre a fiação, consulte o *Manual de instalação da interface SERCOS 1394* (publicação 1394-IN002x-EN-P).

Módulo de localização do eixo

Conectores e Indicadores

Use a figura abaixo para localizar os conectores e indicadores do módulo do eixo. Abaixo estão mostrados os módulos de eixo típicos 1394C-AM03, -AM04 e -AM07. Embora o tamanho físico do modelo 1394C-AM50-xx e AM75-xx seja maior, a localização dos conectores e indicadores é idêntica.

Figura 1.3
Módulos de eixo 1394 (1394C-AMxx e -AMxx-IH)



Observação: os conectores de alimentação e filtro são mostrados, no entanto, para obter informações sobre a fiação, consulte o *Manual de instalação da interface SERCOS 1394* (publicação 1394-IN002x-EN-P).

Localizando a interface SERCOS

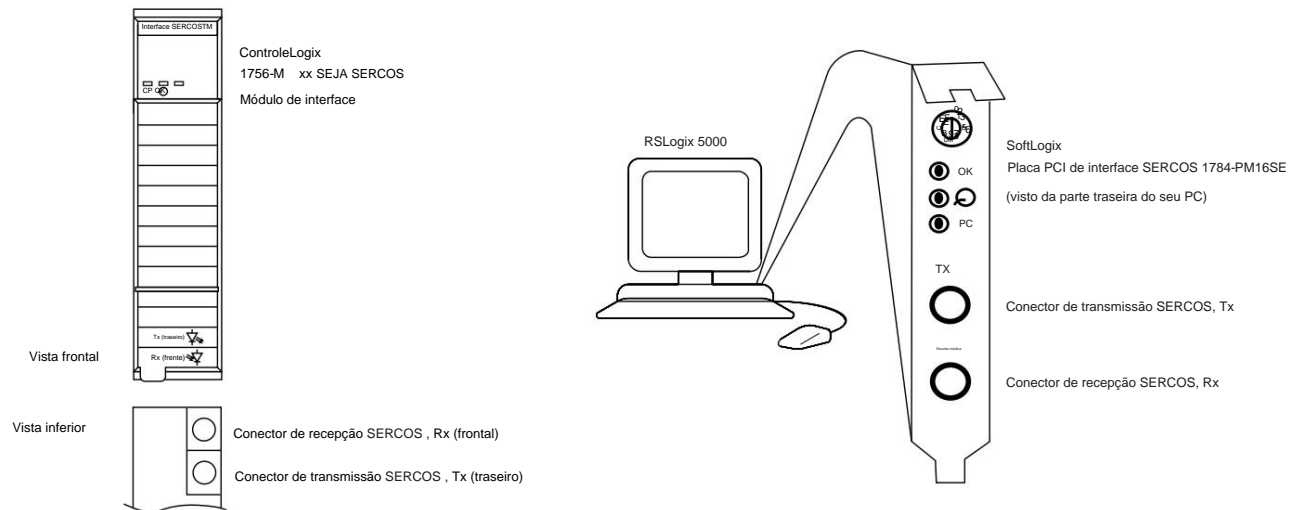
Conectores de fibra óptica

Use a figura abaixo para localizar os conectores de fibra óptica da interface SERCOS. O anel de fibra óptica é conectado usando os conectores SERCOS Receive e Transmit.

Nota: O cabo de plástico está disponível em comprimentos de até 32 m (105,0 pés). O cabo de vidro está disponível em comprimentos de até 200 m (656,7 pés).

Figura 1.4

Localizações dos conectores ControlLogix e SoftLogix SERCOS



Configurando seu Interface SERCOS 1394 Sistema

Esses procedimentos pressupõem que você concluiu a montagem, a fiação e a conexão do módulo de interface SERCOS e do inversor de interface SERCOS 1394, conforme descrito no *Manual de instalação da interface SERCOS 1394*. (publicação 1394-IN002x-EN-P).

Os procedimentos nesta seção se aplicam aos componentes de unidade de interface SERCOS 1394 e descrevem como:

- Configure seu módulo de sistema 1394
- Configure seu módulo de interface Logix SERCOS usando o software RSLogix 5000
- Baixe seu programa para seu controlador Logix
- Aplique energia aos componentes da unidade 1394
- Teste e ajuste seu motor usando o software RSLogix 5000

Esses procedimentos pressupõem que você conectou os cabos de fibra óptica entre o módulo do sistema 1394 e o chassi ControlLogix com o módulo de interface 1756-MxxSE ou o computador pessoal com o módulo de interface 1784-MxxSE. Placa PCI PM16SE.